



## SZPACHLÓWKA POLIESTROWA 3 w 1

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego

### PRODUKTY:

43342	Szpachlówka Poliestrowa 3 w 1; 200 g	43345	Szpachlówka Poliestrowa 3 w 1; 1800 g
43343	Szpachlówka Poliestrowa 3 w 1; 500 g	43346	Szpachlówka Poliestrowa 3 w 1; 6000 g
43344	Szpachlówka Poliestrowa 3 w 1; 1000 g		

### CHARAKTERYSTYKA:

Szpachlówka poliestrowa 3 w 1 została stworzona jako odpowiedź na potrzeby współczesnych technik napraw karoseryjnych. Posiada cechy i właściwości klasycznych szpachlówek z włóknem szklanym, wypełniających oraz wykańczających, które z powodzeniem udało się zamknąć w jednym produkcie typu „one step”. Jest zatem odpowiednio elastyczna, doskonale przyczepna do różnego rodzaju podłoża, wytrzymała mechanicznie a także posiada dużą zdolność wypełnienia ubytków umożliwiając przy tym bardzo precyzyjny szlif końcowy. Niezaprzeczną zaletą tej szpachlówki jest jej łatwa obróbka mająca korzystnie przełożenie na niewielką ilość zużytych materiałów ściernych, czasu oraz energii. Szpachlówka Polfill 3 w 1 to unikalny produkt o szerokim spektrum zastosowań, który doskonale sprawdzi się w wielu sytuacjach podczas codziennej pracy.

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

Tiksotropowa pasta bary jasno zielonej o charakterystycznym zapachu, zawierająca styren. Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych w produkcie gotowym do użycia; 250 g/l.

### ZASTOSOWANIE:

#### PODŁOŻE:

- stal,
- stal ocynkowana,
- aluminium,
- laminaty poliestrowe,
- farby podkładowe,
- szpachlówki poliestrowe,
- utwardzone powłoki lakierowe

**Nie nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe powłoki akrylowe i nitrocelulozowe.**

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

**Stal, stal ocynkowana** – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlirować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P80 - P180. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

**Aluminium** – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlirować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P240 - P400. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

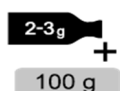


**Szpachlówki i laminaty** – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P150 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

**Podkłady akrylowe i epoksydowe dwukomponentowe** – Szpachlówkę nakładać tylko i wyłącznie na prawidłowo wyschniętą i utwardzoną powłokę. Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnie przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P180 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

**Utwardzone powłoki lakierowe** – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnie przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P180 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

#### PRZYGOTOWANIE SZPACHLÓWKI:



Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru 100 części wagowych szpachlówki z 2-3 częściami wagowymi utwardzacza.

**Nieodpowiednia ilość użytego utwardzacza wpływa na proces wysychania i może powodować wady lakiernicze.**

#### STOSOWANY UTWARDZACZ:

Nadtlenek dwubenzoilu pasta – dostarczany razem ze szpachlówką.

#### NANOSZENIE:



Nanosić na podłoże cienkimi warstwami w ciągu 4-5 minut/20°C od przygotowania, w temperaturze co najmniej 10°C w warstwach nie grubszych jak 4-5 mm.

#### CZAS WYSYCHANIA:



30-35 minut/20°C.  
Promiennik IR: wygrzewać 4-6 min. Nie przekraczać temperatury 60°C.  
W razie potrzeby powtórzyć czynność wygrzewania.  
Obrabiać po osiągnięciu temperatury otoczenia.

**Temperatura poniżej 20°C wydłuża proces wysychania.**

#### NA SZPACHLÓWKĘ MOŻNA NAŁOŻYĆ:

- szpachlówki poliestrowe,
- szpachlówkę natryskową,
- podkłady akrylowe,
- podkłady epoksydowe,
- podkłady reaktywne.



## SZLIFOWANIE:



Szlifować na sucho ręcznie lub maszynowo.

Szlifowanie wstępne wykonać papierem ściernym P80-P120.

Szlifowanie wykańczające wykonać papierem ściernym P180 – P320.

## CZYSZCZENIE SPRZĘTU:

Rozpuszczalnik NITRO marki POLFILL.

## PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, szczelnie zamkniętych, w suchym, chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła i zapłonu, w temperaturze od 5 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

## OKRES GWARANCJI:

Okres gwarancji umieszczony jest na etykiecie produktu.

## ZALECENIA BHP:

Karta charakterystyki produktu oraz obowiązujące przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy z czynnikiem chemicznym.

*Informacje zawarte w tym dokumencie są wynikiem naszych doświadczeń i praktyki. Nie gwarantujemy to określonych właściwości w szczególnych warunkach stosowania, które pozostają poza naszą kontrolą. W związku z tym nie możemy przyjmować pełnej odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. Konieczne jest próbne sprawdzenie zastosowania produktu na małej powierzchni, ze względu na potencjalne różnice w zachowaniu się produktu w zależności od podłoża, na które jest on aplikowany. Właściwą jakość gwarantujemy w ramach stosowania zgodnego z instrukcjami zawartymi w niniejszej Karcie Technicznej.*