



SZPACHLÓWKA Z WŁÓKNEM SZKLANYM

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego

PRODUKTY:

43 113	Szpachlówka z włóknem szklanym 200g		
43 114	Szpachlówka z włóknem szklanym 500g		
43 115	Szpachlówka z włóknem szklanym 1000g	43 117	Szpachlówka z włóknem szklanym biała 1000 g
43 116	Szpachlówka z włóknem szklanym 1800g	43 118	Szpachlówka z włóknem szklanym biała 1800 g
43 318	Szpachlówka z włóknem szklanym 6 kg		

CHARAKTERYSTYKA:

Szpachlówka poliestrowa wzmocniona włóknem szklanym. Znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie od szpachlówki wymaga się bardzo dobrej wytrzymałości mechanicznej oraz solidnej przyczepności do różnego rodzaju podłoży - zarówno na dużych jak i małych powierzchniach. Doskonale sprawdza się w branży motoryzacyjnej, przemyśle oraz szkutnictwie. Łatwa w aplikacji oraz obróbce.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

Tiksotropowa pasta barwy zielonej lub białej o charakterystycznym zapachu, zawierająca styren. Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych w produkcie gotowym do użycia: 250 g/l.

ZASTOSOWANIE:

PODŁOŻE:

- stal,
- stal ocynkowana,
- aluminium,
- laminaty poliestrowe,
- farby podkładowe,
- szpachlówki poliestrowe,
- utwardzone powłoki lakierowe,
- drewno, płyty meblowe,

Nie nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe powłoki akrylowe i nitrocelulozowe.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Stal, stal ocynkowana – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P80 - P180. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Aluminium – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P240 - P400. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.



Szpachlówki i laminaty – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P150 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Podkłady akrylowe i epoksydowe dwukomponentowe – Szpachlówkę nakładać tylko i wyłącznie na prawidłowo wyschniętą i utwardzoną powłokę. Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnie przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P180 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Utwardzone powłoki lakierowe – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnie przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P180 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Drewno, płyty meblowe lub podobne – Powierzchnia musi być wolna od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym z P120-P240. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza.

PRZYGOTOWANIE SZPACHLÓWKI:



Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru 100 części wagowych szpachlówki z 2-3 częściami wagowymi utwardzacza.

Nieodpowiednia ilość użytego utwardzacza wpływa na proces wysychania i może powodować wady lakiernicze.

STOSOWANY UTWARDZACZ:

Nadtlenek dwubenzoilu pasta – dostarczany razem ze szpachlówką.

NANOSZENIE:



Nanosić na podłoże cienkimi warstwami w ciągu 4-5 minut/20°C od przygotowania, w temperaturze co najmniej 10°C.

CZAS WYSYCHANIA:



20-30 minut/20°C.

Promiennik IR: wygrzewać 4-6 min. Nie przekraczać temperatury 60°C.

W razie potrzeby powtórzyć czynność wygrzewania.

Obrabiać po osiągnięciu temperatury otoczenia.

Temperatura poniżej 20°C wydłuża proces wysychania.

NA SZPACHLÓWKĘ MOŻNA NAŁOŻYĆ:

- szpachlówki poliestrowe
- szpachlówkę natryskową
- podkłady akrylowe
- podkłady epoksydowe
- podkłady reaktywne



SZLIFOWANIE:



Szlifować na sucho ręcznie lub maszynowo.

Szlifowanie wstępne wykonać papierem ściernym P80-P120.

Szlifowanie wykańczające wykonać papierem ściernym P120 – P240.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU:

Rozpuszczalnik NITRO marki POLFILL.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, szczelnie zamkniętych, w suchym, chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła i zapłonu, w temperaturze od 5 do 20°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

OKRES GWARANCJI:

Okres gwarancji umieszczony jest na etykiecie produktu.

ZALECENIA BHP:

Karta charakterystyki produktu oraz obowiązujące przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy z czynnikiem chemicznym.

Informacje zawarte w tym dokumencie są wynikiem naszych doświadczeń i praktyki. Nie gwarantuje to określonych właściwości w szczególnych warunkach stosowania, które pozostają poza naszą kontrolą. W związku z tym nie możemy przyjmować pełnej odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. Konieczne jest próbne sprawdzenie zastosowania produktu na małej powierzchni, ze względu na potencjalne różnice w zachowaniu się produktu w zależności od podłoża, na które jest on aplikowany. Właściwą jakość gwarantujemy w ramach stosowania zgodnego z instrukcjami zawartymi w niniejszej Karcie Technicznej.