



ZESTAW NAPRAWCZY

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego

PRODUKTY:

43 144 Zestaw naprawczy 250g

CHARAKTERYSTYKA:

W skład zestawu wchodzi żywica poliestrowa - 242g, utwardzacz - 8g, mata szklana - 0,25 m². Zestaw przeznaczony jest do wypełniania ubytków materiału (powstałych w wyniku uszkodzeń mechanicznych lub korozji), wzmacniania i usztywniania powierzchni wykonanych z metalu, tworzyw sztucznych i innych. Uzyskany po utwardzeniu poprawnie wykonany laminat jest odporny na działanie warunków atmosferycznych, benzyny, smarów, rozcieńczonych kwasów oraz wysokich temperatur (do 80°C); posiada dużą wytrzymałość mechaniczną, może być szlifowany i pokrywany szpachlówkami poliestrowymi w celu uzyskania powłoki o odpowiedniej gładkości.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

Żywica – ciecz barwy lekko żółtej o charakterystycznym zapachu, zawierająca styren.

ZASTOSOWANIE

PODŁOŻE:

- stal,
- stal ocynkowana,
- stal nierdzewna,
- aluminium,
- laminaty poliestrowe,
- farby podkładowe,
- utwardzone powłoki lakierowe,
- tworzywa sztuczne,
- drewno.

Nie nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Stal, stal ocynkowana – Zastosować zmywacz antysilikonowy Automotive lub Pro marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P80 - P180. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Aluminium – Zastosować zmywacz antysilikonowy Automotive lub Pro marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P240 - P400. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Szpachlówki i laminaty – Zastosować zmywacz antysilikonowy Automotive lub Pro marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P150 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Podkłady akrylowe i epoksydowe dwukomponentowe – Żywicę nakładać na prawidłowo wyschniętą i utwardzoną powłokę. Zastosować zmywacz antysilikonowy Automotive lub Pro marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P180 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.



Utwardzone powłoki lakierowe – Zastosować zmywacz antysilikonowy Automotive lub Pro marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P180 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

Drewno, płyty meblowe lub podobne – Powierzchnia musi być wolna od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym z P120-P240. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza.

PRZYGOTOWANIE ZBROJENIA:



Przygotować odpowiedni fragment maty szklanej, w taki sposób aby jego powierzchnia zachodziła min. 2cm poza granicę uszkodzonego miejsca.

PRZYGOTOWANIE ŻYWICY:



Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej barwy 100 części wagowych żywicy poliestrowej z 2-3 częściami wagowymi utwardzacza.

Czas nanoszenia po wymieszaniu z utwardzaczem do 10 minut w 20°C.

Nieodpowiednia ilość użytego utwardzacza wpływa na proces wysychania i może powodować wady lakiernicze, a także może mieć wpływ na właściwości użytkowo-wytrzymałościowe laminatu.

STOSOWANY UTWARDZACZ:

Nadtlenek dwubenzoilu pasta - dostarczany razem z żywicą.

NANOSZENIE:



Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce.



Nałożyć matę, docisnąć i przesycić żywicą za pomocą pędzla lub wałka. W zależności od uszkodzenia można nałożyć kilka warstw.

Minimalna temperatura pracy 10°C. Nie wlewać do puszkii niezużytej, wymieszanej z utwardzaczem żywicy.

CZAS WYSYCHANIA:



45 minut/20°C. Po utwardzeniu powierzchnię laminatu można obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej

Temperatura poniżej 20°C wydłuża proces wysychania.



SZLIFOWANIE:



Szlifować na sucho ręcznie lub maszynowo.

Szlifowanie wstępne wykonać papierem ściernym P80-P120.

Szlifowanie wykańczające wykonać papierem ściernym P180 – P320.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU:

Rozpuszczalnik NITRO marki POLFILL.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, szczelnie zamkniętych, w suchym, chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła i zapłonu, w temperaturze od 5 do 20°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

OKRES GWARANCJI:

Okres gwarancji umieszczony jest na etykiecie produktu.

ZALECENIA BHP:

Karta charakterystyki produktu oraz obowiązujące przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy z czynnikiem chemicznym.

Informacje zawarte w tym dokumencie są wynikiem naszych doświadczeń i praktyki. Nie gwarantujemy to określonych właściwości w szczególnych warunkach stosowania, które pozostają poza naszą kontrolą. W związku z tym nie możemy przyjmować pełnej odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. Konieczne jest próbne sprawdzenie zastosowania produktu na małej powierzchni, ze względu na potencjalne różnice w zachowaniu się produktu w zależności od podłoża, na które jest on aplikowany. Właściwą jakość gwarantujemy w ramach stosowania zgodnego z instrukcjami zawartymi w niniejszej Karcie Technicznej.