



## ŻYWICA NAPRAWCZA

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego

### PRODUKTY:

43 143	Żywica naprawcza 1 kg
43 249	Żywica naprawcza 5 kg

### CHARAKTERYSTYKA:

Żywica naprawcza przeznaczona jest do nakładania ręcznego, w celu wykonania napraw ubytków powierzchni. W połączeniu z konfekcjonowanymi matami szklanymi Polfill poprawnie wykonany laminat, tworzy elastyczny i odporny na uszkodzenia mechaniczne układ. Jego zaletą jest odporność na działanie czynników atmosferycznych, smarów, olejów, rozcieńczonych kwasów, co pozwala na szerokie zastosowanie go w szklenictwie, modelarstwie, motoryzacji jak i również w budownictwie. Żywica Naprawcza Polfill może być także stosowana w połączeniu z tkaninami wykonanymi z włókien szklanych lub węglowych a także z innymi zbrojeniami przeznaczonymi do tworzenia lub naprawy laminatów.

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

Żywica – ciecz barwy lekko żółtej o charakterystycznym, zapachu, zawierająca styren.

### ZASTOSOWANIE

#### PODŁOŻE:

- stal,
- stal ocynkowana,
- stal nierdzewna,
- aluminium,
- laminaty poliestrowe,
- farby podkładowe,
- utwardzone powłoki lakierowe,
- tworzywa sztuczne,
- drewno.

**Nie nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe powłoki akrylowe i nitrocelulozowe.**

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

**Stal, stal ocynkowana** – Zastosować zmywacz antysilikonowy Automotive lub Pro marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P80 - P180. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

**Aluminium** – Zastosować zmywacz antysilikonowy Automotive lub Pro marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P240 - P400. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

**Szpachlówki i laminaty** – Zastosować zmywacz antysilikonowy Automotive lub Pro marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P150 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.



**Podkłady akrylowe i epoksydowe dwukomponentowe** – Żywicę nakładać na prawidłowo wyschniętą i utwardzoną powłokę. Zastosować zmywacz antysilikonowy Automotive lub Pro marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnie przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P180 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

**Utwardzone powłoki lakierowe** – Zastosować zmywacz antysilikonowy Automotive lub Pro marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P180 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

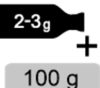
**Drewno, płyty meblowe lub podobne** – Powierzchnia musi być wolna od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym z P120-P240. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza.

### **PRZYGOTOWANIE ZBROJENIA:** (sprzedawane osobno)



Przygotować odpowiedni fragment zbrojenia (np. maty szklanej), w taki sposób aby jego powierzchnia zachodziła min. 2cm poza granicę uszkodzonego miejsca.

### **PRZYGOTOWANIE ŻYWICY:**



Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru 100 części wagowych żywicy poliestrowej z 2-3 częściami wagowymi utwardzacza.

**Czas nanoszenia po wymieszaniu z utwardzaczem do 10 minut w 20°C.**

**Nieodpowiednia ilość użytego utwardzacza wpływa na proces wysychania i może powodować wady lakiernicze, a także może mieć wpływ na właściwości użytkowo-wytrzymałościowe laminatu.**

### **STOSOWANY UTWARDZACZ:**

Nadtlenek dwubenzoilu pasta – dostarczany razem z żywicą.

### **NANOSZENIE:**



Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce.



Nałożyć matę lub tkaninę docisnąć i przesycić żywicą za pomocą pędzla lub wałka. W zależności od uszkodzenia można nałożyć kilka warstw zbrojenia.

**Minimalna temperatura pracy 10°C. Nie wlewać do puszki nieużytej, wymieszanej z utwardzaczem żywicy.**

### **CZAS WYSYCHANIA:**



45 minut/20°C.

Po utwardzeniu powierzchnię laminatu można obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej

**Temperatura poniżej 20°C wydłuża proces wysychania.**



## SZLIFOWANIE:



Szlifować na sucho ręcznie lub maszynowo.

Szlifowanie wstępne wykonać papierem ściernym P80-P150.

Szlifowanie wykańczające wykonać papierem ściernym P180 – P320.

## CZYSZCZENIE SPRZĘTU:

Rozpuszczalnik NITRO marki POLFILL.

## PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, szczelnie zamkniętych, w suchym, chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła i zapłonu, w temperaturze od 5 do 20°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

## OKRES GWARANCJI:

Okres gwarancji umieszczony jest na etykiecie produktu.

## ZALECENIA BHP:

Karta charakterystyki produktu oraz obowiązujące przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy z czynnikiem chemicznym.

*Informacje zawarte w tym dokumencie są wynikiem naszych doświadczeń i praktyki. Nie gwarantujemy to określonych właściwości w szczególnych warunkach stosowania, które pozostają poza naszą kontrolą. W związku z tym nie możemy przyjmować pełnej odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. Konieczne jest próbne sprawdzenie zastosowania produktu na małej powierzchni, ze względu na potencjalne różnice w zachowaniu się produktu w zależności od podłoża, na które jest on aplikowany. Właściwą jakość gwarantujemy w ramach stosowania zgodnego z instrukcjami zawartymi w niniejszej Karcie Technicznej.*