



## РЕМОНТНАЯ СМОЛА

*Продукт предназначен для профессионального пользования*

### ПРОДУКТЫ:

43 143	Смола для ремонта 1 кг
43 249	Смола для ремонта 5 кг

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

Ремонтная смола предназначена для нанесения ручным методом с целью выполнения поврежденных поверхностей.

В сочетании с готовыми стекломатами Polfill правильно выполненный ламинат создает гибкую и устойчивую к механическим повреждениям систему. Его преимуществом является устойчивость к погодным условиям, смазкам, маслам, разбавленным кислотам, что позволяет широко использовать его в судостроении, моделировании, автомобилестроении, а также в строительстве. Смолу для ремонта Polfill также можно использовать в сочетании с тканями из стекловолокна или углеродного волокна, а также с другими армирующими материалами, предназначенными для создания или ремонта ламинатов.

### ФИЗИКОХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Смола - жидкое вещество светло-желтого цвета с характерным запахом, содержащая стирол.

### ПРИМЕНЕНИЕ

#### ОСНОВАНИЕ:

- сталь,
- оцинкованная сталь,
- нержавеющая сталь,
- алюминий,
- полиэфирные ламинаты,
- грунтовочные краски,
- затвердевшие лакокрасочные покрытия,
- пластмассы,
- древесина.

***Не разрешается наносить шпатлевку непосредственно на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности.***

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

**Сталь, оцинкованная сталь** – использовать антисиликоновый очиститель Automotive или Pro марки Polfill для удаления загрязнений. Прошлифовать поверхность вручную или машинным способом наждачной бумагой P80 - P180. Обеспылить при помощи сжатого воздуха, затем обезжирить еще раз.

**Алюминий** – использовать антисиликоновый очиститель Automotive или Pro марки Polfill для удаления загрязнений. Прошлифовать поверхность вручную или машинным способом наждачной бумагой P240 - P400. Обеспылить при помощи сжатого воздуха, затем обезжирить еще раз.

**Шпатлевки и ламинаты** – использовать антисиликоновый очиститель Automotive или Pro марки Polfill для удаления загрязнений. Прошлифовать поверхность вручную или машинным способом наждачной бумагой P150 - P320. Обеспылить при помощи сжатого воздуха, затем обезжирить еще раз.

**Акриловые и эпоксидные двухкомпонентные грунты** – Смолу следует наносить на правильно просохшее и отвержденное покрытие. Использовать антисиликоновый очиститель Automotive или Pro марки Polfill для удаления загрязнений. Прошлифовать поверхность вручную или машинным способом наждачной бумагой P180 - P320. Обеспылить при помощи сжатого воздуха, затем обезжирить еще раз.

**Затвердевшие лакокрасочные покрытия** – использовать антисиликоновый очиститель Automotive или Pro марки Polfill для удаления загрязнений. Прошлифовать поверхность вручную или машинным способом наждачной бумагой P180 - P320. Обеспылить при помощи сжатого воздуха, затем обезжирить еще раз.

**Дерево, мебельные щиты или подобные материалы** – Поверхность должна быть свободной от различного рода загрязнений. Прошлифовать поверхность вручную или машинным способом наждачной бумагой P120-P240. Обеспылить при помощи сжатого воздуха.

## ПОДГОТОВКА АРМИРОВАНИЯ: (Продается отдельно)



Подготовить соответствующий кусок армировки (напр., стекломата) таким образом, чтобы его поверхность выходила мин. на 2см за края поврежденного участка.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМОЛЫ:



Тщательно перемешать 100 весовых частей полиэфирной смолы с 2-3 весовыми частями отвердителя до получения однородного цвета.

**Время нанесения после перемешивания с отвердителем - макс. 10 минут при темп. 20°C.**

Несоответствующее количество используемого отвердителя влияет на процесс высыхания и может привести к дефектам окраски, а также может повлиять на функциональные и прочностные свойства ламината.

## ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ:

Паста с дибензоилпероксидом - поставляется вместе со смолой.

## НАНЕСЕНИЕ:



На очищенное место нанести кистью смолу, смешанную с отвердителем.



Приложить стекломат или ткань, прижать и пропитать смолой с помощью кисти или валика. В зависимости от повреждения можно наложить несколько слоев армировки.

**Минимальная рабочая температура 10°C. Не выливать в банку с неиспользованной, перемешанной с отвердителем смолой.**

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:



45 минут/20°C.

После отверждения поверхность ламината можно обрабатывать механическим способом, а при необходимости выровнять при помощи полиэфирной шпатлевки.

**Температура ниже 20°C продлевает время высыхания.**



## ШЛИФОВКА:



Ручная или машинная сухая шлифовка.

Предварительное шлифование следует выполнять наждачной бумагой P80-P150.

Финишное шлифование выполнять наждачной бумагой P180 – P320.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Растворитель NITRO марки POLFILL.

## ХРАНЕНИЕ:

Хранить в оригинальных плотно закрытых упаковках в сухом, прохладном месте вдали от источников тепла и огня, при температуре от 5 до 20°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:

Срок гарантии указан на этикетке продукта.

## РЕКОМЕНДАЦИИ В ОБЛАСТИ БЕЗОПАСНОСТИ И ГИГИЕНЫ ТРУДА:

Согласно паспорту безопасности продукта и действующим нормативным актам, касающимся безопасности и гигиены труда в отношении химических веществ.

*Информация, которую содержит настоящий документ, основана на наших знаниях и практическом опыте. Это не гарантирует определенных свойств в особых условиях применения, остающихся вне нашего контроля. В связи с этим мы не можем нести полную ответственность за полученные результаты. Необходимо произвести пробную проверку применения продукта на небольшом участке поверхности во избежание потенциального различия в поведении продукта в зависимости от поверхности, на которую он наносится. Гарантируем надлежащее качество при условии соблюдения инструкций, изложенных в настоящем Техническом паспорте.*