



## ŻYWICA POLIESTROWA

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego

### PRODUKTY:

43 310 Żywica poliestrowa 1 kg

### CHARAKTERYSTYKA:

Produkt przeznaczony do pracy w technologii nakładania ręcznego lub natryskowego. Stosowany razem z materiałami włóknistymi pełni funkcję spoiwa umożliwiając wytwarzanie elementów laminowanych. W zależności od potrzeb żywica może zostać użyta do pokrywania włókien szklanych lub węglowych, również w formie mat oraz tkanin. Prawidłowo wykonany i utwardzony kompozyt charakteryzuje się wysokimi parametrami użytkowymi i jest odporny na działanie czynników atmosferycznych, wysokich temperatur (do 80°C), smarów, olejów, benzyny itp. Żywica poliestrowa zapewnia bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju powierzchni co przekłada się na szerokie spektrum możliwości zastosowania. Doskonale sprawdzi się w odbudowie i naprawach niewielkich jednostek pływających, przyczep kempingowych, nadbudówek sypialnych, spojlerów lub jako alternatywa przy naprawach skorodowanych elementów nadwozi samochodowych. Po przeszlifowaniu w celu wyrównania powierzchni można użyć dowolnej szpachlówki poliestrowej marki Polfill. Współpracuje z utwardzaczem w postaci płynnej.

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

Żywica – ciecz barwy niebieskiej o charakterystycznym, aromatycznym zapachu, zawierająca styren. Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych w produkcie gotowym do użycia: 540 g/l.

### ZASTOSOWANIE

#### PODŁOŻE:

- stal,
- stal ocynkowana,
- stal nierdzewna,
- aluminium,
- laminaty poliestrowe,
- farby podkładowe,
- utwardzone powłoki lakierowe,
- tworzywa sztuczne,
- drewno.

**Nie nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.**



## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

**Stal, stal ocynkowana** – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P80 - P180. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

**Aluminium** – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P240 - P400. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

**Szpachlówki i laminaty** – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P150 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

**Podkłady akrylowe i epoksydowe dwukomponentowe** – Żywicę nakładać na prawidłowo wyschniętą i utwardzoną powłokę. Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P180 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

**Utwardzone powłoki lakierowe** – Zastosować zmywacz antysilikonowy AUTOMOTIVE lub PRO marki Polfill w celu usunięcia zanieczyszczeń. Powierzchnię przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym P180 - P320. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza, a następnie ponownie odtłuścić.

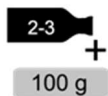
**Drewno, płyty meblowe lub podobne** – Powierzchnia musi być wolna od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Przeszlifować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym z P120-P240. Odpylić za pomocą sprężonego powietrza.

## PRZYGOTOWANIE ZBROJENIA (sprzedawane osobno):



Przygotować odpowiedni fragment zbrojenia (np. maty szklanej), w taki sposób aby jego powierzchnia zachodziła co najmniej 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca

## PRZYGOTOWANIE ŻYWICY:



Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru 100 części wagowych żywicy poliestrowej z 2-3 częściami wagowymi utwardzacza.

**Czas nanoszenia po wymieszaniu z utwardzaczem do 10 minut w 20°C.**

**Nieodpowiednia ilość użytego utwardzacza wpływa na proces wysychania i może powodować wady lakiernicze, a także może mieć wpływ na właściwości użytkowo-wytrzymałościowe laminatu.**

## STOSOWANY UTWARDZACZ:

Nadtlenek 2-butanolu – dostarczany razem z żywicą.



## NANOSZENIE:



Żywicę wymieszaną z utwardzaczem nanieść za pomocą pędzla na oczyszczone miejsce naprawy.



Nałożyć matę lub tkaninę, docisnąć i przesycać żywicą za pomocą pędzla lub wałka. W zależności od skali uszkodzenia można nałożyć kilka warstw zbrojenia.



Nanoszenie natryskowe stosować zgodnie z technologią wykonywania laminatów z użyciem aparatury do aplikacji żywic.

**Minimalna temperatura pracy 10°C. Nie wlewać do puszki niezużytej, wymieszanej z utwardzaczem żywicy.**

## CZAS WYSYCHANIA:



45 minut/20°C.

Po utwardzeniu powierzchnię laminatu można obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej

**Temperatura poniżej 20°C wydłuża czas wysychania.**

## SZLIFOWANIE:



Szlifować na sucho ręcznie lub maszynowo.

Szlifowanie wstępne wykonać papierem ściernym P80-P120.

## CZYSZCZENIE SPRZĘTU:

Rozpuszczalnik NITRO marki POLFILL.

## PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, szczelnie zamkniętych, w suchym, chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła i zapłonu, w temperaturze od 5 do 20°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

## OKRES GWARANCJI:

Okres gwarancji umieszczony jest na etykiecie produktu.



## ZALECENIA BHP:

Karta charakterystyki produktu oraz obowiązujące przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy z czynnikiem chemicznym.

*Informacje zawarte w tym dokumencie są wynikiem naszych doświadczeń i praktyki. Nie gwarantujemy to określonych właściwości w szczególnych warunkach stosowania, które pozostają poza naszą kontrolą. W związku z tym nie możemy przyjmować pełnej odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. Konieczne jest próbne sprawdzenie zastosowania produktu na małej powierzchni, ze względu na potencjalne różnice w zachowaniu się produktu w zależności od podłoża, na które jest on aplikowany. Właściwą jakość gwarantujemy w ramach stosowania zgodnego z instrukcjami zawartymi w niniejszej Karcie Technicznej.*